

技术规格:

可移动—连续式聚合物改性沥青设备 产量: 20T/H

产品简介:

MIDE 设计制造的改性沥青生产设备装置采用了最新的生产工艺技术,有别于目前市场上大多数间隙式装置, MIDE 的装置是连续式生产工艺, 沥青和聚合物在线添加, 然后经过预混后直接过磨均化, 研磨, 剪切.

所有生产过程在连续的密闭状态下一次完成, 它特别适合于大批量生产, 最大产量达 60T/H , 不需要沥青和聚合物的预混合设备, 取而代之的是通过高精度的流量控制设备将沥青和聚合物按照生产配方的要求精确地连续加入生产系统,

该装置可以安装在 ISO 集装箱框架内, 因而能满足用户移动和转场的不同需求

技术规格

可移动连续式聚合物改性沥青设备安装于 20 英寸的标准集装箱框架内

- 包含搅拌单元和剂量设备
- 包含颗粒输送设备

Production output rate (产量): 14 - 20 ton/h 4 % SBS

(生产率可能由于沥青品质及改性剂品质的不同而不同,)

电源: 3 * 400 V ,50 Hz,160 - 180 KVA

搅拌单元

1.0 沥青输送泵

铸钢变容泵, 配有安全阀门。
带加热套。
最大流量 20m³ /h
三相交流电机驱动, 输出功率 7.5Kw
变频器控制电机速度、软启动和停止。

2.0 沥青进口管线流量计

铸铁容积式流量计。
机械计数器和电脑控制系统用电子信号。
最大能力 20m³ /h

嘉兴米德机械有限公司

地址: 浙江省嘉兴市南湖区新丰镇妙丰路 2 号

电话: 0573-83121173

邮箱: sales@cnmide.com

传真: 0512-83121153

网站: www.cnmide.com

MIDE 改性沥青生产设备--技术规格

计量精度 全量程范围高于±0.3%

3.0 沥青安全阀

快速停止气动阀，有内锁装置。

4.0.沥青搅拌罐

立式搅拌罐，容积约 400 L。

使用碳钢材料制成，全焊接，导热油加热。

配套法兰用于添加颗粒改性剂。

搅拌单元由搅拌轴及叶片组成，驱动电机功率 1.1kW

高液位停机和连续测量液位仪。

独立安全高液位停止装置。

50mm 厚石棉保温层并覆有铝板。

5.0 沥青计量泵

铸钢变容泵，配有安全阀。

导热油加热套。

最大流量 20m³ /h

三相交流电机驱动，输出功率 7.5Kw

变频器控制电机速度、软启动和停止。

6.0 Mill system 胶体磨系统

磨系统底盘由铸钢制成，并固定于安装马达的基座之上。

机体有一延长轴，在驱动端安装有轴承以确保轴向处于同一直线。

轴承与一导管相互支撑，传输液压动力以在轴向方向进行调整。

液压压力依靠液压气动传输产生并通过两端的环行柱塞调整轴向位置。

马达和磨通过一个轴向游隙补偿联轴器连接。

工作部分包括一个分为三部分的转子和定子，由输出功率为 132kW 的三相电机驱动，3000rpm。

7.0 颗粒改性剂输送单元

工作原理:

颗粒改性剂通过带速度调节的螺旋输送装置送入搅拌罐，最大输送量 1200 kg/h。

8.0 控制系统

1.1)控制面板

控制面板包括设备必须的进线断路器，保险丝，接触器，继电器等

嘉兴米德机械有限公司

地址：浙江省嘉兴市南湖区新丰镇妙丰路 2 号

电话：0573-83121173

邮箱：sales@cnmide.com

传真：0512-83121153

网站：www.cnmide.com

MIDE 改性沥青生产设备--技术规格

PID 数字显示控制器包括高低报警设置，自动/人工开关用以手动调节控制输出量：

- 沥青入口流量
- 颗粒改性剂供给
- 二次搅拌沥青流量

开关面板启动/停止按钮（灯光显示状态）：

沥青入口
沥青安全阀
搅拌罐叶罐
磨入口沥青阀门
沥青计量泵
磨马达
转子伸进/拉出
颗粒改性剂添加系统



移动式成套改性沥青生产设备

产品规格

型号	ME-20	ME-60
产量	15~25T/H	45~60T/H
装机功率	180kw	300kw

嘉兴米德机械有限公司

地址：浙江省嘉兴市南湖区新丰镇妙丰路2号

电话：0573-83121173

传真：0512-83121153

邮箱：sales@cnmide.com

网站：www.cnmide.com

MIDE 改性沥青生产设备--技术规格