

SUPRATON® — 米德机械中国战略合作伙伴



品名: **BWS 实验室乳化沥青胶体磨**

型号: **BWS S-200.4.0.5**

厂家: **德国 BWS Technologie GmbH**



改性乳化沥青胶体磨技术规格

1. 技术规格

功能

用于 **SBS 改性乳化沥青和皂液** 的高速剪切

嘉兴米德机械有限公司

地址: 浙江省嘉兴市南湖区新丰镇妙丰路 2 号

电话: 0573-83121167

传真: 0573-83121153

BWS-S200 乳化沥青胶体磨--技术规格

邮箱: sales@cnmide.com

网站: www.cnmide.com

Page 1 sur 3



进料:	皂液/沥青
- 流量:	6-9 M ³ /H (水)
- 粘度:	400-1500mpa s(cp)
- 温度:	95°C

工作条件

设计压力:	8bar
设计温度:	200°C
入口压力:	0.3 bar / 5 psi min
操作压力:	1.5-2.5 bar / 15 – 30 psi
密封冲洗液体:	水

1. 1 SUPRATON™ 改性乳化沥青胶体磨，型号 S200.4.0.5

磨头及磨体总成

- 磨体及磨腔(改性乳化沥青专有设计)
- 4阶剪切齿
- 材质 1.4462 (SS329)
- 磨体环和定子材质
- 材质, 1.4408 (316TiSS 铸件)
- 入口法兰连接 DN40PN40 DIN 2635
- 出口法兰连接 DN32PN40 DIN2635
- 带有溢流装置的堵头 G3/4"
- O型圈材质 FKM

- 配有加热磨体的加热套
- 热媒连接法兰 进/出口 DN10 PN 16
- DIN2635 和连接管 G1/8" DIN/ISO 228

轴承总成

- 材质 GG 25
- 球轴承和油润滑
- 完整喷漆
- RAL 9010 白色

轴密封总成

- 盘根密封,

嘉兴米德机械有限公司

地址: 浙江省嘉兴市南湖区新丰镇妙丰路2号

电话: 0573-83121167

传真: 0573-83121153

BWS-S200 乳化沥青胶体磨--技术规格

邮箱: sales@cnmide.com

网站: www.cnmide.com

Page 2 sur 3



- 水冷却，连接管 D12
- FKM 耐高温油封

底座及驱动单元

- 7500 转/分 RMP SUPRATON 机器
- 3000 转/分 皮带轮
- 3 根 XPA V 形皮带
- 底座，St 37, (胶体磨和电机)
- 涂层：底漆 磷酸锌，上部 聚酯涂粉 RAL 5003 蓝色

1. 2 电机（ABB 或 SIEMENS）

- 底座安装
- 额定功率 30KW
- 转速 2950 转/分
- 电压 380VAC，50Hz，3 相
- 电机 B3
- 保护等级 IP 54

1. 4 资料文件（英文版）

- SUPRATON 胶体磨技术资料 1 份
(根据 EC 机器方针 98/37EC) 1 张光碟
- 操作设计及原理
 - 装配，操作和维护手册,包括以下内容:
 - 胶体磨概述，技术数据
 - 安全建议,
 - 启动，操作，停机
 - 故障排除
 - 装配图及部件清单
 - 部件图纸及部件清单

- 工厂测试记录 1 份
- 运行测试
 - 泄漏测试

根据 EC 标准 EN 10 204- 2.1 的认证证书 1 份