

德国BWS技术公司 产品简介

Willkommen



嘉兴米德机械有限公司
张良忠

Cell: 137-50776695

E-mail: mike@cnmide.com

Ihr Experte für Zucker-Technik und Inline-Mischtechnik



BWS
Technologie GmbH

◆ BWS 首页

◆ BWS 公司简介

◆ BWS 产品介绍

◆ 联系我们

BWS 公司简介

德国**BWS 技术有限公司**是一家专业研制、生产、销售于一体的糖业核心设备制造厂商，并成功沿用和发展了具有**150**多年历史的国际传统品牌“**Buckau - Wolf**”。该公司拥有知名品牌**SUPRATON™**工业用胶体磨，先进的技术、优质的产品和服务，为其赢得一流的信誉和更多的客户，其产品**80%**出口，业务范围遍布全球**40**多个国家。

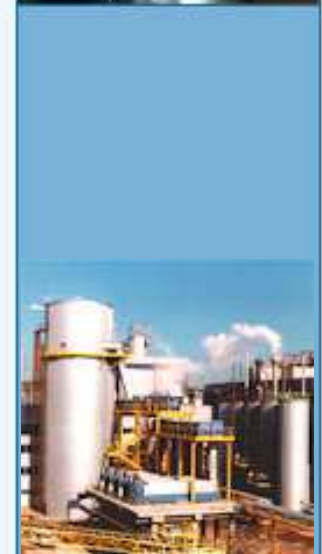
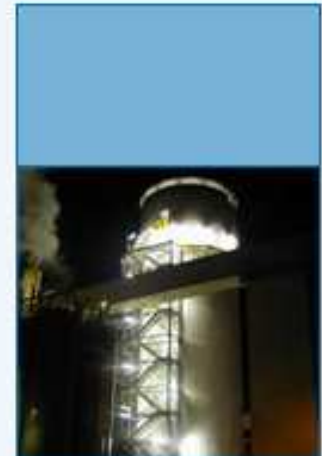
主要产品

糖业专用离心机系列，包括各种型号的间歇式离心机、连续式离心机、复式连续离心机；
糖业专用蜂窝式蒸发结晶器和萃取装置；
化工、沥青和食品工业专用的胶体磨和搅拌器等。

其中，**SUPRATON™**高剪切均化器的特点是用途广泛、质量好和耐用，适用于化工、造纸、沥青和食品等工业。**SUPRATON™**设备是动态的转子-定子均化器，带有多级刀具装置，转子和定子由同心的刀环组成，并在径向开槽和/或钻孔。该产品可用于乳化沥青及改性沥青生产，并可实现连续生产工艺，大大提高了生产效能。

典型应用

- 均化
- 混合
- 分散
- 粉碎
- 乳化
- 溶解
- 反应
- 研磨





BWS
Technologie GmbH

◆ BWS 首页

◆ BWS 公司简介

◆ BWS 产品介绍

◆ 联系我们

BWS 产品介绍

聚合物改性沥青胶体磨

乳化沥青胶体磨

实验室胶体磨

SUPRATON™胶体磨 成功用于沥青加工已有近30年历史。目前，全球已经有超过300台SUPRATON胶体磨用于沥青加工行业。BWS在胶体磨及均化器产品方面拥有丰富经验，通过长期的技术积累，BWS不断开发研制先进的产品，满足用户日益增长的需求。

SUPRATON大功率高剪切聚合物改性沥青胶体磨，拥有专利技术设计，具有独特的锥体结构，优异的研磨剪切和均化性能，实现了改性沥青一次过磨连续生产工艺，大大地提高了生产效率和改性沥青产品的质量。

SUPRATON-S系列乳化沥青胶体磨，不仅可生产普通乳化沥青，同时可以生产SBS改性乳化沥青。具有高剪切性能的多级刀具设计，配有双机械密封，耐高压、高温，可稳定生产高品质改性乳化沥青产品。



Search

Go





BWS
Technologie GmbH

- ◆ BWS 首页
- ◆ BWS 公司简介
- ◆ BWS 产品介绍
- ◆ 联系我们

改性沥青胶体磨应用

聚合物改性沥青胶体磨

改性沥青胶体磨应用

改性沥青胶体磨特点

改性沥青胶体磨规格

乳化沥青胶体磨

实验室胶体磨

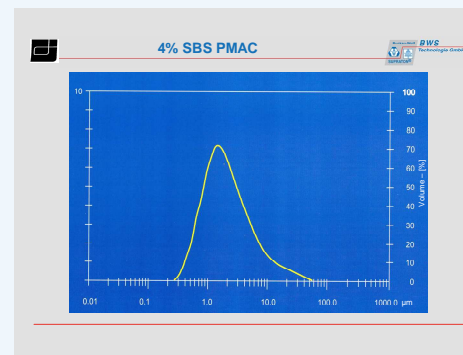


SUPRATONT™胶体磨 成功用于聚合物改性沥青生产已达十五年之久。为这一用途而开发的特殊转子/定子系统获有专利保护。通过强烈挤压和剪切聚合物颗粒，该系统使经过预混后的聚合物悬浮液均匀化。经过短暂的反应和溶胀时间，这种聚合物悬浮液就发育成优异的均相改性沥青产品。

SUPRATONT™胶体磨 几乎可用于所有沥青产品的改性生产，工作温度180~190℃。

以下是使用的聚合物列表：

聚合物类型	聚合物含量 %	349-5.03 产量 T/h (Gpm)	449-5.03 产量 T/h (Gpm)	549-5.03 产量 T/h (Gpm)
SBS-Powder	4 - 20	3 - 12 (12 - 54)	10 - 30 (45 - 135)	20 - 60 (90 - 270)
SBS-Granules	4 - 20	3 - 12 (12 - 54)	8 - 30 (32 - 135)	16 - 60 (65 - 270)
SBS-Chips	4 - 18	3 - 12 (12 - 54)	8 - 30 (32 - 135)	16 - 60 (65 - 270)
APP-Granules	10 - 25	5 - 6 (22 - 45)	5 - 10 (22 - 45)	10 - 20 (45 - 90)
Polyolefin-Granules	5 - 12	3 - 6 (22 - 25)	5 - 10 (22 - 45)	10 - 20 (45 - 90)
Crumb-Rubber	2 - 15	3 - 10 (22 - 45)	10 - 30 (45 - 135)	20 - 60 (90 - 270)



改性沥青胶体磨特点

聚合物改性沥青胶体磨

改性沥青胶体磨应用

改性沥青胶体磨特点

改性沥青胶体磨规格

乳化沥青胶体磨

实验室胶体磨



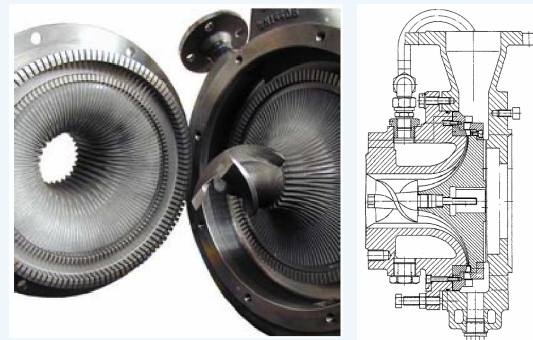
SUPRATONTTM胶体磨

具有以下特点:

1、质量稳定

“德国制造”赋予

SUPRATON胶体磨优异的质量，用于改性的胶体磨在8到10年的时间内不需要任何返修或维护刀具。



2、产品优异

SUPRATON胶体磨拥有专利技术的锥体结构设计，对聚合物和沥青混合过程具有优异的研磨和均化特性，实现三步工序一次过磨完成。

- 吸入
- 剪切/研磨
- 均化

Search

Go





改性沥青胶体磨特点

聚合物改性沥青胶体磨

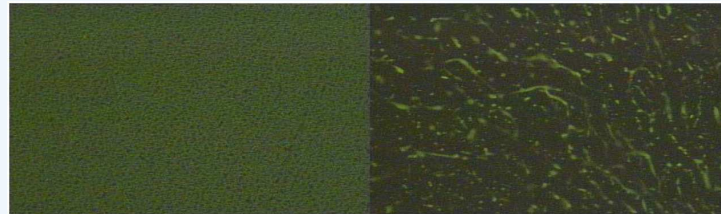
改性沥青胶体磨应用

改性沥青胶体磨特点

改性沥青胶体磨规格

乳化沥青胶体磨

实验室胶体磨



分散优异

分散不均

Search

Go



3、节约时间

使用SUPRATON胶体磨生产改性沥青，一次过磨即可，同时溶胀时间短。

4、降低能耗

SUPRATON胶体磨配有液压轴向间隙调节系统，可以实现低负荷启动，避免产生过大电流，降低了能耗。

5、优质服务

BWS特有的24小时备件响应服务，深受全球客户信赖。



改性沥青胶体磨规格

聚合物改性沥青胶体磨

改性沥青胶体磨应用
改性沥青胶体磨特点
改性沥青胶体磨规格

乳化沥青胶体磨

实验室胶体磨

SUPRATON™胶体磨 用于聚合物改性沥青生产有以下三种型号，见下表，详细技术规格请下载查阅。

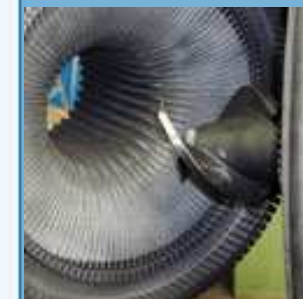
技术数据			
型号	349-5.03	449-5.03	549-5.03
研磨组件	转数渐进的楔形剪切间隙，带齿环形的转子/定子系统		
产品湿润部件	1.4408, 1.2288, 1.4112		
轴承	圆柱形滚柱/角接触球轴承，用油润滑		
速度	4.800 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹	2.000 min ⁻¹
传动	V形皮带传动	扭转弹性联轴器	V形皮带传动
驱动功率	45 - 75 kW	90 - 160 kW	160 - 300 kW
处理能力	可达 15 m ³ /h	可达 30 m ³ /h	可达 60 m ³ /h
聚合物含量	3-20 % (质量比)		
泵动效应	10 m		
加热套	可加热至 240 °C		
工作间隙	液压推动，轴向轴移动		
间隙调节	标准：开-关 选项：可以提供无级液压调节		

Search

Go



SUPRATON549-5.03型胶体磨技术规格 (PDF文件)



乳化沥青胶体磨特点

聚合物改性沥青胶体磨

乳化沥青胶体磨

改性沥青胶体磨特点

改性沥青胶体磨规格

实验室胶体磨

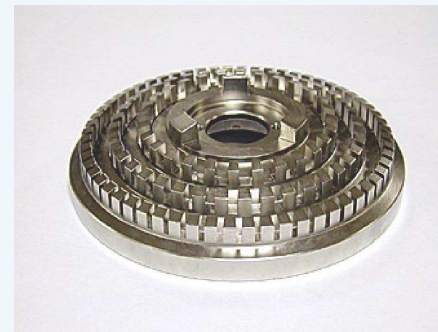
SUPRATON™胶体磨是一种由多级转子/定子均化齿具所组成的动力胶体磨。转子和定子则是由几个径向开槽和/或钻孔的同心环组成。齿具速度可以高达50m/s，而各环间的剪切间隙却远远小于1mm。

液体经过胶体磨时，经历了以下几个物理过程：

- 受到多级液压高剪切作用
- 受到高频震荡
- 受到强烈的微元搅拌
- 压力增加

由于采用齿形搅拌环，使其具有极高的剪切效率和输送能力，其大流量的特性使之在下列类似的动力在连续流程中成为最佳的设备：

- 均化
- 混合
- 分散
- 分解
- 乳化
- 溶解
- 反应
- 研磨



Search

Go





乳化沥青胶体磨特点

聚合物改性沥青胶体磨

乳化沥青胶体磨

改性沥青胶体磨特点

改性沥青胶体磨规格

实验室胶体磨

由于具有以下特点，在连续生产的流程中使用，胶体磨可以实现特别经济的生产方式：

- 高精度的设计和准确的材料选择保证了更高的可靠性和实用性
- 先进的工程解决方案可满足特殊的要求
- 连续的生产方式可保证更高的生产率
- 单级均化流程可减少能源消耗
- 封闭的系统能防止介质受到污染或流失
- 其泵送能力有时可以替代从而省去一台输送泵

材质 - 使用最新的合金和陶瓷复合材料，即使在高腐蚀和磨损的产品工艺中，也能保证最大的齿具寿命。

齿形 - 根据不同的产品和工艺要求，可以选用最佳的齿形。

定子喷射结构 - 被分成小股的流体直接喷射进入剪切和搅拌区域，保证了最佳均化效果。

对称性设计 - 采用轴向对称设计，使得一旦磨损，可以反向旋转，使用另一对齿面进行工作，这对于延长使用寿命非常重要。

转子冲洗功能 - 这一特点的好处是可以冲洗转子的背部，从而保证整个齿具的清洁。

可更换的单环结构 - 各自独立的多级齿环设计意味着简单而又经济的齿环更换。

Search

Go





乳化沥青胶体磨规格

SUPRATON™胶体磨S系列可用于乳化沥青生产，有以下三种型号，见下表。详细技术规格请下载查阅。

型号	S200.4.4.5	S300.4.4.5	S400.4.4.5
流量m³/h	1-7	5-15	15-40
入口法兰尺寸	DN40	DN65	DN100
出口法兰尺寸	DN32	DN50	DN80
转速rpm	7500	5400	3600
电机功率kw	22	45	90
轴封	双机械轴封		
齿具材质	1.4462SS329		
齿形	牙形		
加热方式	导热油套		

[SUPRATON S200.4.4.5型胶体磨技术规格 \(PDF文件\)](#)

[SUPRATON S300.4.4.5型胶体磨技术规格 \(PDF文件\)](#)

[SUPRATON 400.4.4.5型胶体磨技术规格 \(PDF文件\)](#)

聚合物改性沥青胶体磨

乳化沥青胶体磨

改性沥青胶体磨特点
改性沥青胶体磨规格

实验室胶体磨



Search Go



Buckau-Wolf

BWS

Technologie GmbH



SUPRATON®

◆ BWS 首页

◆ BWS 公司简介

◆ BWS 产品介绍

◆ 联系我们

实验室胶体磨

聚合物改性沥青胶体磨

乳化沥青胶体磨

实验室胶体磨

SUPRATON™胶体磨 实验室用胶体磨型号为S100.5.3.5



Search

Go

